

ใบค้นภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระยะดำเนินการ (เอกสารแนบ 1-1 ถึง 1-63)

เอกสารแนบ

- 1-1 หนังสือที่ อก. 5103.3.1/3068 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2565
- 1-2 สำเนาหนังสือส่งหน่วยงานราชการ และไฟล์อื่น Monitor Online ครั้งที่ 2-2565
- 1-3 เอกสารแจ้งกนอ. ในกรณี Shutdown/Turnaround/Pre-Startup
- 1-4 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ (Preventive Maintenance Program)
- 1-5 อุปกรณ์และอะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 1-6 เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ และผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม
- 1-7 ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- 1-8 ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบบำรุงระบบ Wet Scrubber
- 1-9 สรุปสถิติการเกิดขัดข้อง หรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ (Wet Scrubber) ในกรณีฉุกเฉิน ย้อนหลัง 3 ปี
- 1-10 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 1-11 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์
- 1-12 เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map
- 1-13 ผังขั้นตอนดำเนินการบำบัดน้ำเสีย
- 1-14 ตัวอย่างเอกสารบันทึกการทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- 1-15 ตัวอย่างสำเนาหนังสือส่งรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งให้ทางนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1
- 1-16 บันทึกปริมาณการใช้น้ำ
- 1-17 เอกสารอบรม และใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง
- 1-18 กฎระเบียบด้านความปลอดภัยด้านการจราจร
- 1-19 เอกสารการจัดการกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
- 1-20 ตัวอย่างการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อและรางระบายน้ำฝน

ใบค้นภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (เอกสารแนบ 1-1 ถึง 1-63)

เอกสารแนบ

- 1-21 สำเนาใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
- 1-22 เอกสารรับซื้อขยะมูลฝอยรีไซเคิล (กอ.1)
- 1-23 เอกสารการจัดการตามหลัก 3R
- 1-24 บันทึก ชนิด ปริมาณ กากของเสียแยกตามประเภท
(ของเสียทั่วไป และของเสียจากกระบวนการผลิต) และสัดส่วนของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่
- 1-25 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก
บริเวณโรงงาน (สก.2) และข้อมูลการจัดการของเสียอุตสาหกรรมที่ไม่ได้รับอนุญาต
- 1-26 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Unifrom Waste Manifest) ประเภทอันตรายและไม่อันตราย
- 1-27 สำเนาเอกสารสัญญาซื้อขายวัสดุเหลือใช้ (เศษเหล็ก)
- 1-28 ตัวอย่างเอกสารติดตามการขนส่งของเสียอันตราย ระบบ GPS
- 1-29 เอกสารสรุปจำนวนแรงงานท้องถิ่น
- 1-30 ตัวอย่างเอกสารทะเบียนประวัติพนักงานและคนที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่
- 1-31 แผนการตรวจวัดและตรวจติดตามประจำปี 2566 (Monitoring and Measurement Plan)
- 1-32 แผนชุมชนสัมพันธ์ และการสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 1-33 ขั้นตอนเรื่องร้องเรียน และบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน
- 1-34 บันทึกสถิติการรับเรื่องร้องเรียน ย้อนหลัง 3 ปี
- 1-35 เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 1-36 รายงานการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ของปี 2566
- 1-37 เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 1-38 ตัวอย่างรายงานการประชุมด้านความปลอดภัย
- 1-39 นโยบายด้านความปลอดภัย
- 1-40 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขในพื้นที่โครงการ และบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ย้อนหลัง 3 ปี

ใบค้นภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (เอกสารแนบ 1-1 ถึง 1-63)

เอกสารแนบ

- 1-41 เอกสารอบรมเรื่องความปลอดภัย แผนการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี 2566 และบันทึกการอบรมด้านความปลอดภัย
- 1-42 ตัวอย่างเอกสารตรวจเช็คอุปกรณ์จ่ายไฟฟ้า เครื่องตรวจวัด และอุปกรณ์เซ็นเซอร์
- 1-43 เอกสารมาตรฐานความปลอดภัยในการเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย
- 1-44 แผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล และเครื่องตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ส่งสัญญาณเตือน
- 1-45 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (MSDS)
- 1-46 ตัวอย่างเอกสารสอบเทียบเครื่องตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์
- 1-47 ตัวอย่างการตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจน
- 1-48 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันบริเวณ Gas Station
- 1-49 แผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล
- 1-50 เอกสารขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
- 1-51 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินอัคคีภัย
- 1-52 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย
- 1-53 แผนการบำรุงรักษาดันไม้
- 1-54 ข้อมูลสถิติเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยของชุมชน ย้อนหลัง 3 ปี
- 1-55 สัญญาจ้างกับโรงพยาบาลเอกชน
- 1-56 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเริ่มทำงาน
- 1-57 บันทึกสถิติการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ ย้อนหลัง 3 ปี
- 1-58 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน
- 1-59 รายงานผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 1-60 เอกสารการอบรมนอกสถานที่สำหรับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ (กฟผ.ลำตะคลองโคราช)
- 1-61 ตำแหน่งเก็บพักของเสีย และภาพถ่ายตัวอย่างบริเวณพื้นที่เก็บของเสีย
- 1-62 เปรียบเทียบแผนผังรายละเอียดโครงการปัจจุบัน
- 1-63 แผนผังแสดงขั้นตอนการส่งตัวไปโรงพยาบาล

เอกสารแนบ 1-1

หนังสือที่ อก 5103.3.1/3068 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3068



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

3 ตุลาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย)
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW65267 ลงวันที่ 23 กันยายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 6)
(ฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 8/2565 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2565 เห็นชอบ
ในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบ 1-2

สำเนาหนังสือนำเสนอหน่วยงานราชการ
และไฟล์ยื่น Monitor Online ครั้งที่ 2-2565



ที่ EN 006/2566

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 จำนวน 3 เล่ม
2. แผนบันทึกข้อมูล จำนวน 3 แผน

ตามที่ทาง บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายชินะรุ คุโรดะ)
กรรมการบริษัทฯ

31 ม.ก. 66

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 013/2566

๓ กพ ๒๕๖๖

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค้ำบริหารส่วนตำบลปอวิน

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟซี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟซี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟซี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอฟ อีอีทีโรบิฮับ 1 ตำบลตาสีห์ อำเภอลำลูกกา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง รายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น เพิ่มภูวนวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 012/2566

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค้ำบริหารส่วนตำบลตาสีห์

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟซี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟซี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟซี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอฟ อีอีทีโรบิฮับ 1 ตำบลตาสีห์ อำเภอลำลูกกา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง รายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น เพิ่มภูวนวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 011/2566

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองก่อ

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีลิทรีนฮิลส์ 1 ตำบลดาฮีธิ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น เพิ่มภูวนวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ให้เรียนมอบ,

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

(นางสาวอุไรรัตน์...)

30 / 1 / 2566



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 010/2566

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีลิทรีนฮิลส์ 1 ตำบลดาฮีธิ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น เพิ่มภูวนวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

31-1-66



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 009/2566

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงบริเวณโรงงานผลิตสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

เรียน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองคางคาว

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีอีซีไฮเทค 1 ตำบลศาลาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสนั่น เพิ่มบุญวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



31/ม.ค./66

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม
กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ หาบุตร
แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 008/2566

31 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกเทศบาลจอมพลเจ้าพระยา

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีอีซีไฮเทค 1 ตำบลศาลาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสนั่น เพิ่มบุญวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



31/ม.ค./66

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ หาบุตร
แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-586

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท เจเอฟอี
สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด (ครั้งที่ 6)

รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256601-63

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 1-3

เอกสารแจ้งกนอ. ในกรณี Shutdown/Turnaround/Pre-Startup



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 033/2566

16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 20 - 23 กุมภาพันธ์ 2566

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลสาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญหน. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566 (เวลา 22.00 น.) - 23 กุมภาพันธ์ 2566 (เวลา 10.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

1. การนำวัสดุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ กอ. กำหนดแล้วจึงระบายสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม

บริษัทว่าจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

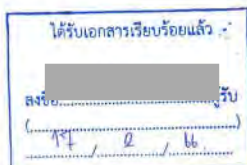
นายสนั่น เพิ่มญานวรรณระ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสนั่น เพิ่มญานวรรณระ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทัพบุตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel:(66) 33-010-715-8 Fax:(66)33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 053/2566

5 เมษายน พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 11 - 18 เมษายน 2566

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลสาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญหน. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 11 เมษายน 2566 (เวลา 8.00 น.) - 18 เมษายน 2566 (เวลา 8.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

1. การนำวัสดุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ กอ. กำหนดแล้วจึงระบายสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม

บริษัทว่าจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

นายสนั่น เพิ่มญานวรรณระ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสนั่น เพิ่มญานวรรณระ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทัพบุตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel:(66) 33-010-715-8 Fax:(66)33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 071/2566

25 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 28-31 พฤษภาคม 2566

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีห์ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญทบ. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 28 พฤษภาคม 2566 (เวลา 22.00 น.) - 31 พฤษภาคม 2566 (เวลา 10.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้าน สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

1. การนำวัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ กอ.กำหนดแล้วจึงระบายสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม

บริษัทฯจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

นายสนั่น เพิ่มญานวรรณะ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

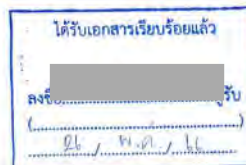
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น เพิ่มญานวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

เอกสารแนบ 1-4

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุม
มลพิษทางอากาศ (Preventive Maintenance Program)

Inspection Schedule of Wastes Gas Exhaust Fan System

Plant : JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

Person in charge : Mechanical Maintenance Section O = Plan Ø = Result

[illegible]

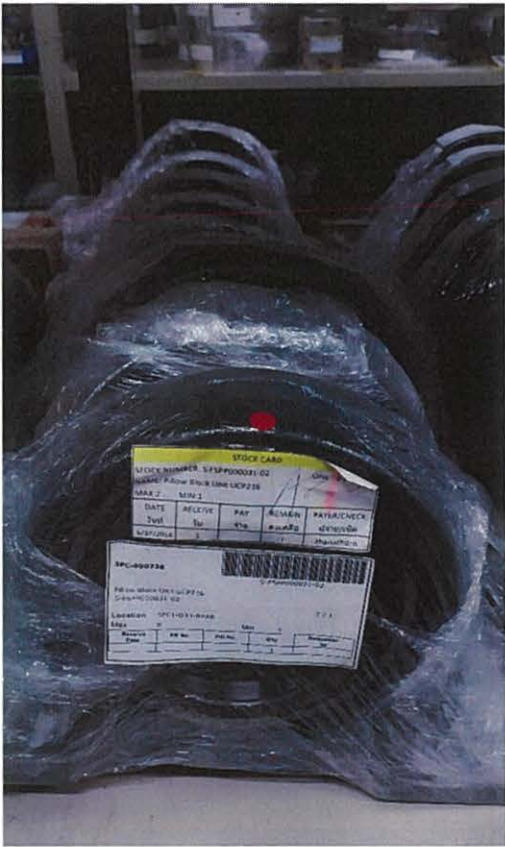
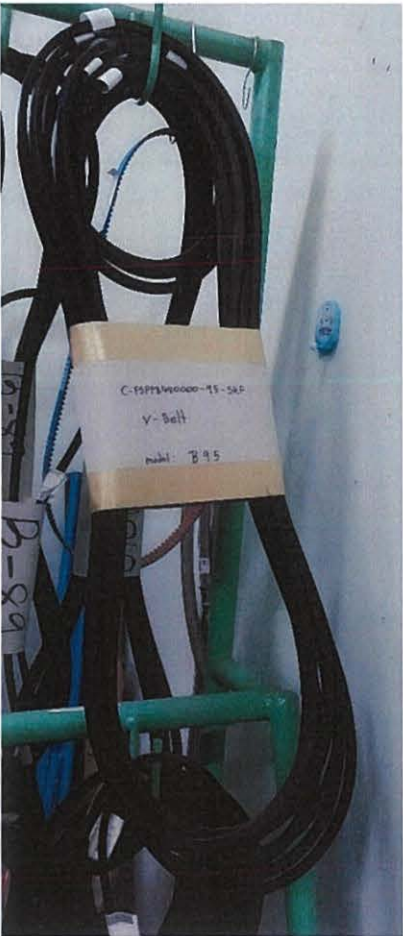
เอกสารแนบ 1-5

อุปกรณ์และอะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

Entry Section (cleaning fume scruber)			
No.	Part name	use	spare
1	Impeller set	1	1
2	Bearing UCP217	2	4
3	V-Belt 5V-1400	4	8



JAZ Section (JAZ fume scruber)			
No.	Part name	use	spare
1	Impeller set	1	1
2	Bearing UCP216	2	6
3	V-Belt B-95	4	8



เอกสารแนบ 1-6

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ
และผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๘๖ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๐๙ ลงรับวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่
น.๖๔(๑๐)-๑/๒๕๕๓-ญหบ ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๐๐/๙๔
หมู่ที่ ๓ ตำบลลือสิทธิ์ อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๐๗๗๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ มีนาคม ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสนั่น เพิ่มญานวรธนะ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวอุไรรัตน์ ทาบุตร	๑๒๓-๕๒-๐๐๐๗๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายอานนท์ งามศรี			✓	
๒	นายธนรินทร์ รังชัย			✓	
๓	นางสาวพัชรี ไชยศิริ			✓	
๔	นายไพโรจน์ ดลเลขา		✓		✓
๕	นายอภิเดช ชัยอินทร์		✓		✓
๖	นายมนตรี ตำนประชุม				✓

/ลำดับ ๗...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายวิชาญชัย พันสอน	✓	✓	
๘	นายธีรพล ถิ่นแก้ว	✓		
๙	นายรัฐวิทย์ ชันชะลี	✓		
๑๐	นายอนุชา อรรถพันธ์		✓	
๑๑	นายแข่งตะวัน เลิศสุกัญ	✓		
๑๒	นายสุวัฒนา สุานะ	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๑๓๕ ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวพัชรี งามศรี)
นักวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม วิชาการกรม
ผู้ชำนาญการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติงานกรมส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบ 1-7

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศ

CGL Route Inspection (3) : CLEANING SEC.

Date : 17/01/2023 Time : 11:30 Inspector : H. H. H. / P. H. H.

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK / NG
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK / NG
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
T-156 PICKLING TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK / NG
T-158 PICKLING RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK / NG
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK / NG
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK / NG

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.14 MPa
	B-181 Blower	Vibration, Noise	OK / NG
T-111 ALKALI STORAGE TANK		Leakage	OK / NG
	Flow regulator	Dirty	OK / NG
		Flow Rate	L/min
			Cleaning if Dirty
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Agitator AG-111	Vibration, Noise,	OK / NG
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
P-924 RAW ALKALI STORAGE AREA WW PUMP	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-112-1-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-924	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	P-925	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa

Remarks

SM	AM	FM	L

CGL Route Inspection (3) : CLEANING SEC.

Date: 7/6/23 Time: 14:00 Inspector: *Turpan/ Apidich*

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs) OK / NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK / NG	
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs) OK / NG	
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs) OK / NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK / NG	
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs) OK / NG	
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs) OK / NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK / NG	
T-156 PICKLING TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs) OK / NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK / NG	
T-157 PICKLING RUBBER TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs) OK / NG	
T-158 PICKLING RINSE TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK / NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK / NG	
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs) OK / NG	
	Hot air dryer	Vibration, Noise OK / NG	
	Heat exchanger	Vibration, Noise OK / NG	

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage OK / NG	Stop
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa) MPa	
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08 MPa) 0.14 MPa	
	B-181 Blower	Vibration, Noise OK / NG	
		Leakage OK / NG	
	Flow regulator	Dirty OK / NG	Cleaning if Dirty
		Flow Rate L/min	
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	Stop
	Agitator AG-111	Vibration, Noise, OK / NG	
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) MPa	
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) MPa	
	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa) MPa	
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	Stop
	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) MPa	
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa) MPa	
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage OK / NG	Stop
	P-112-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) MPa	
24 RAW ALKALI STORAGE AREA WW PUMP	P-924	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	Stop
		Pressure (>0.08MPa) MPa	
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-925	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	Stop
		Pressure (>0.08MPa) MPa	

Remarks

SM	AM	FM	L

CGL Route Inspection (8) : JAZ SEC.

Date : 25 - Jan - 23	Time : 09.30	Inspector : P. S. S. - P. S. S.	
Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK / NG
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK / NG
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK / NG
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage , Damage	OK / NG
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	HX-785 Heat exchanger	Leakage , Damage	OK / NG
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.24 MPa
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.3MPa)	MPa
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.3 MPa

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.1MPa)	0.24 MPa
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	Y L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.12 MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG

Remarks

SM	AM	FM	L

EGL Route Inspection (8) : JAZ SEC.

Date : 08-02-23 Time : 13.30. Inspector : *Waphon / P. S. S. S. S.*

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK / NG <i>△</i>
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK / NG
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK / NG
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage	OK / NG
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage	OK / NG
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG
T-782 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa <i>Stop</i>
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.3MPa)	MPa
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.4 MPa

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-781 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.48 MPa
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.54 MPa
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.1MPa)	0.21 MPa
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	0.04 MPa
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	7 L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.79 MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG

Remarks

SM	FM	L

CGL Route Inspection (8) : JAZ SEC.

Date : 22 / 08 / 23	Time : 10:00		Inspector : N. Saphon / P. Saphon	
Equipment	Inspection Contents	Result		Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK / NG	△
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK / NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK / NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK / NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK / NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK / NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage	OK / NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage	OK / NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG	
T-782 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	0.52 MPa	
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG	
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.3MPa)	0.45 MPa	
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	

Equipment	Inspection Contents	Result		Remarks
T-781 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG	
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	stop
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG	
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	stop
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	
P-773 JAZ DIH WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	stop
		Pressure (>0.1MPa)	MPa	
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	stop
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	stop
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG	outside factory
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	stop
		Pressure (>0.24MPa)	MPa	
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa)	MPa	
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	stop
		Pressure (>0.08MPa)	MPa	
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG	
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	NG	L/min Cleaning if dirty
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.08 MPa)	0.1 MPa	
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa	
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	

Remarks

SM	AM	FM	L

Date: 05/04/23	Time: 09.00 - 10.00	Inspector: P. P. P. P.
----------------	---------------------	------------------------

Page 1 / 2

Remarks

Page 2 / 2

CGL Route Inspection (3) : CLEANING SEC.

Date: 23/05/25		Time: 14:30 - 15:30		Inspector: Perapin	
Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	✓	NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	✓	NG
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	✓	NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	✓	NG
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK	✓	NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
T-156 PICKLING TANK	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG
	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	✓	NG
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG
	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
T-158 PICKLING RINSE TANK	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK	✓	NG
	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	✓	NG
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK	✓	NG
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK	✓	NG

Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK	✓	NG
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.08MPa)			MPa
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.08 MPa)			0.14 MPa
	B-181 Blower	Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Leakage	OK	✓	NG
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Flow regulator	Dirty	OK	✓	NG
		Flow Rate			L/min
	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG
	Agitator AG-111	Vibration, Noise,	OK	✓	NG
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.24MPa)			MPa
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.24MPa)			MPa
	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.08MPa)			MPa
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.24MPa)			MPa
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.08MPa)			MPa
P-924 RAW ALKALI DRAINAGE AREA WW PUMP	P-924	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.08MPa)			MPa
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-925	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG
		Pressure (>0.08MPa)			MPa

Remarks

SM	AM	FM	L

CGL Route Inspection (8) : JAZ SEC.

Date : 10/04/23 Time : 13.15 Inspector : Apideth / P. Smith

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK / NG
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK / NG
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK / NG
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK / NG
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage	OK / NG
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage	OK / NG
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK / NG
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	Agitator	Vibration, Noise	OK / NG
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	- MPa
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.81 MPa
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.3MPa)	- MPa
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.3 MPa

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.42 MPa
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	- MPa
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.56 MPa
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	- MPa
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.1MPa)	0.24 MPa
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	- MPa
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	- MPa
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	- MPa
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	- L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.12 MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	- MPa
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG

Remarks

SM	AM	FM	L

CGL Route Inspection (8) : JAZ SEC.





Date : 07/06/23		Time : 13.00		Inspector : Apidantch / P. S. S. S.			
Equipment		Inspection Contents		Result		Remarks	
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)		OK	✓	NG	△
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage		OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	✓	NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)		OK	✓	NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)		OK	✓	NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage		OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	✓	NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	✓	NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	✓	NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease		OK	✓	NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)		OK	✓	NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)		OK	✓	NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	Agitator	Vibration, Noise		OK	✓	NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	Agitator	Vibration, Noise		OK	✓	NG	
T-751 JAZ PLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise		OK	✓	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		- MPa			
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise		OK	✓	NG	
Pressure (>0.4MPa)		0.52 MPa					
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	✓	NG	
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise		OK	✓	NG	
		Pressure (>0.3MPa)		- MPa			
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise		OK	✓	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		0.49 MPa			

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.44 MPa
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK / NG
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.51 MPa
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
P-773 JAZ DI WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.1MPa)	0.19 MPa
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	- MPa
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	- MPa
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	- MPa
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	2 L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.11 MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	- MPa
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG















Remarks

SM	AM	FM	L

Date: 08/03/2013 Time: 10:15:30 Inspector: Nongphol / P. Nongphol

Equipment	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
INGOT CONVEYOR		Noise, Deformation	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Chain tension	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
INGOT CHARGER		Deformation	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
WIPING EQUIPMENT		Vibration, Noise, Bell tension, Temp	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Oil level, Cooling water,	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Compressor	Pressure (> 80-110 KPa)	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	Kpa Δ 2
ZINC POT	Dual detector item	Vibration, Noise, Grease	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	Diff pressure Δ 1/2 Pa
	Indicator No.1	Noise, Temp	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Indicator No.2	Noise, Temp	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Pot pit cover fan	Vibration, Noise, Grease	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	P-303-1.2 Pit pump	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	MPa
	Tank, piping	Leakage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
POT COOLING WATER UNIT				
POT COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	

CG_L Route Inspection (5) : POY & GAF

Date	Time	Inspector	Equipment	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
			Tank, piping		Leakage	OK NG	
GAF COOLING WATER UNIT	P-XXX-1		Leakage, Vibration, Noise	OK NG			
	P-XXX-2		Pressure (>0.2MPa)	OK NG			
	Heat Exchanger		Leakage	OK NG			
GAF TROLLEY	Cable Track		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	Compressor Air Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
APH	Hot Air Generator		Temp (< ambient + 40 °C)	OK NG			
	Casing,Duct, Piping		Leakage	OK NG			
APC FAN	Air FAD Fan		Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	DE 16.1 °C NDE 81.2 °C			
	Air Seal Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.1 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.2 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.3 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.4 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.5 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.6 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.7 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.8 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.9 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.10 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.11 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.12 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.13 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.14 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.15 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.16 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.17 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.18 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.19 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.20 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.21 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.22 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.23 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.24 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.25 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.26 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.27 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.28 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.29 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.30 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.31 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.32 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.33 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.34 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.35 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.36 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.37 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.38 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.39 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.40 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.41 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.42 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.43 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.44 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.45 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.46 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.47 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.48 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.49 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.50 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.51 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.52 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.53 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.54 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.55 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.56 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.57 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.58 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.59 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.60 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.61 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.62 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.63 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.64 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.65 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.66 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.67 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.68 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.69 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.70 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.71 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.72 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.73 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.74 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.75 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.76 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.77 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.78 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.79 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.80 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.81 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.82 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.83 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.84 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.85 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.86 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.87 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.88 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.89 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.90 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.91 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.92 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.93 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.94 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.95 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.96 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.97 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.98 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.99 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			
	No.100 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK NG			

CGE Route Inspection (5) : POT & GAF

Date : _____ Time : _____ Inspector : _____

Equipment	Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
NO.6 DEFLECTOR ROLL	Roll	8-10	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roller Drive	8-10	Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK 88.1/ °C Dr 87.4 °C	Ambient temp 34.2 °C
	Roller bearing	8-10	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Dust Collector Fan		Vibration, Noise, Grease, Cableways/ Cables	OK	
3 ROLL BENDER			Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roll	12014 11 (89)	Vibration, Noise, Grease (5pcs)	OK	
	Roll	15-17	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roller Drive	15-17	Temp (< ambient + 40 °C)	OK 89.9 °C Dr 94.0 °C	Ambient temp 34.2 °C
NO.7 DEFLECTOR ROLL	Roller Drive	15-17	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roller bearing	15-17	Vibration, Noise, Grease, Cableways/ Cables	OK	
	Roll	15-21	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roll	15-21	Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK 91.2 °C	Ambient temp 34.2 °C
T-655 WATER COOLING TANKS	Tank/Piping		Leakage	OK	
	Winger Roll	25-26	Vibration, Noise, Grease (4pcs)	OK	
	Dust Roll	22	Vibration, Noise, Grease (1pc)	OK	
	Ground Seal		Leakage, Water (Dr, Dr)	OK	
NO.8 DEFLECTOR ROLL	Edge Fuzzie	2	Deformation, Leakage	OK	
	Roll	20-28	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roll	20-28	Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK 86.1/ °C Dr 88.7 °C	Ambient temp 33.9 °C
	Tank	30-32	Vibration, Noise, Leakage	OK	
T-652 HOT AIR DRYER	B.652-1 No.1 Bower	30-32	Vibration, Noise, Grease	OK	
	B.652-2 No.2 Bower	30-32	Vibration, Noise, Grease	OK	
	HX 652-1,2 Heat Exchanger	30-32	No.1 Leakage	OK	
	HX 652-1,2 Heat Exchanger	30-32	No.2 Leakage	OK	

CGE Route Inspection (5) : POT & GAF

Date : _____ Time : _____ Inspector : _____

Equipment	Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
NO.10 DEFLECTOR ROLL	Roll	23	Vibration, Noise, Grease	OK	
	Roll	23	Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK 85.0/ °C Dr 87.2 °C	Ambient temp 33.4 °C
	Tank/Piping		Leakage	OK	
	P.401-1		Leakage, Vibration, Noise	OK	
T-401 WATER COOLING CIRCULATE TANK	P.401-2		Pressure (x0.2MPa)	No.1 0.09 Mpa No.2 Mpa	
	BS-401-1,2 Stream		Leakage (2 pcs)	OK	
	HX 801 Heat Exchanger		Leakage	OK	
	HX 801 Heat Exchanger		Leakage	OK	
NO.7 STEERING ROLL	Roll	38-39	Vibration, Noise, Grease #1	OK	
	Hyd. Cylinder	38-39	Vibration, Noise, Grease #2	OK	
	5TH rail base	38-39	Leakage	OK	
	5TH rail base	38-39	Vibration, Noise, Grease	OK	
5TH rail base	38-39		Cheek (< 50mm)	- 45.1/ mm	

CGL Route inspection (5) : POT & GAF

Date: 3/6/25 Time: 13:00-15:00 Inspector: Pongasabhorn/Pornthavee

Equipment	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
INGOT CONVEYOR	Conveyor chain	Noise, Deformation	OK / NG	
	Drive	Chain tension	OK / NG	
	Cable	Deformation	OK / NG	
	Mechanism	Vibration, Noise	OK / NG	
INGOT CHARGER		Vibration, Noise, Bell tension, Temp	OK / NG	
		Oil level, Cooling water,	OK / NG	
WIPING EQUIPMENT	Compressor	Pressure (> 80-110 KPa)	94.05 Kpa	
ZINC POT	Dust collector fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	Diff pressure 986 Pa
	Indicator No.1	Noise, Temp	OK / NG	
	Indicator No.2	Noise, Temp	OK / NG	
	Pot pH cooling fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
	F-903-1,2 PH pump	Leakage, Vibration, Noise Pressure (P=0.24MPa)	OK / NG MPa	
	Tank, piping	Leakage	OK / NG	
POT COOLING WATER UNIT				
POT COOLING WATER UNIT				

Page 10 of 10

















© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 161–168

CG Route Inspection (5) : POI & GAF

Date: _____ Time: _____ Inspector: _____

Time:

Inspector:

Equipment		Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
GAP COOLING WATER UNIT	Tank, piping		Leakage	OK	NG	
	P-XXX-1		Leakage, Vibration, Noise	OK	NG	
	P-XXX-2		Pressure (P-2.5M/Fal)	P1 5.4	NG	
	Heat Exchanger		Leakage	OK	NG	
GNE TROLLEY	Cable Tack		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Combustion Air Fan		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
AHU	Hot Air Generator		Temp (< ambient + 40 °C)	50.3	°C	Ambient temp 54.9
	Cooling Duct, Piping		Leakage	OK	NG	
	Air HX/Fan		Vibration, Noise, Grease	DE 59.6	NDE 57.2	Ambient temp 54.9
	Air Seal Fan		Temp, Bearing (< ambient + 40 °C)	DE 61.4	NDE 73.2	Ambient temp 51.9
APC FAN	No.1 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	No.2 APC Fan		Temp, Bearing (< ambient + 40 °C)	DE 49.2	NDE 67.8	Ambient temp 50.3
	No.3 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	DE 48.6	NDE 44.5	Ambient temp 50.3
	No.4 APC Fan		Temp, Bearing (< ambient + 40 °C)	DE 49.2	NDE 74.6	Ambient temp 60.6
	No.5 APC Fan		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	No.6 APC Fan		Temp, Bearing (< ambient + 40 °C)	DE 41.6	NDE 72.4	Ambient temp 54.8

CGL Route Inspection (5) : POT & GAF

Date _____ Time : _____ Inspector : _____

Equipment		Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
NO.8 DEFLECTOR ROLL	Roll	B-10		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	Ambient temp 59.4 °C
	Roller Drive	B-10		Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK	Dr 77.9 °C	
	Roller Inverter	B-10		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Dist. Collimator Fan	B-10		Vibration, Noise, Grease, Cableway Defect	OK	NG	
3 ROLL BENDER	Roll	13-24, 11 (BFI)		Vibration, Noise, Grease (Dcc)	OK	NG	Diff. pressure 19.02 Pa
	Roll	15-17		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Roller Drive	15-17		Temp (< ambient + 40 °C)	OK	Dr 75.3 °C	
	Roller Inverter	15-17		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
NO.7 DEFLECTOR ROLL	Roll	18-21		Vibration, Noise, Grease, Cableway Defect	OK	NG	Ambient temp 59.4 °C
	Roller Drive	15-17		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Roller Inverter	15-17		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Roll	18-21		Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK	Dr 65.8 °C	
1-4th WATER COOLING TANK	Tank (Dry)			Leakage	OK	NG	
	Winglet Roll	33-26		Vibration, Noise, Grease (Apcs)	OK	NG	
	Def. Roll	22		Vibration, Noise, Grease (1 post)	OK	NG	
	Ground Seal			Leakage, Water (3p.D)	OK	NG	
NO.5.9 DEFLECTOR ROLL	Edge Nozzle			Deformation, Leakage	OK	NG	Ambient temp 59.4 °C
	Roll	28-29		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Tank	30-32		Temp. Bearing (< ambient + 40 °C)	OK	Dr 67.9 °C	
				Vibration, Noise, Leakage	OK	NG	
T-652.1 HOT AIR DRYER	B-652.1 No.1 Blower	30-32		Vibration, Noise (Grease)	OK	NG	
	B-652.2 No.2 Blower	30-32		Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	HX-652.2-1 Heat Exchanger	30-32		No.1 Leakage	OK	NG	
		30-32		No.2 Leakage	OK	NG	

CGL Route Inspection (5) : POT & GAF

Date: _____ Time: _____ Inspector: _____

Equipment		Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
NO.10 DEFLECTOR ROLL	Roll	23		Vibration, Noise/Grease Temp Bearing (< ambient + 40 °C)	OK / NG OK / NG	Op 50.6 °C Dr 52.6 °C Ambient temp 49.5 °C
T-601 WATER COOLING CIRCULATE TANK	Tank Piping			Leakage	OK / NG	
	P-601-1			Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
	P-601-2			Pressure (VG 24MPa/g)	No.1 O. Gauge No.2. --- Mega	
	BS-J01-1,2 Strainer			Leakage (2 pcs)	OK / NG	
	H-X 601 Heat Exchanger			Leakage	OK / NG	
NO.7 STEERING ROLL	Roll	38-39		Vibration, Noise/Grease #1	OK / NG	
				Vibration, Noise/Grease #2	OK / NG	
	Hyd Cylinder	38-39		Leakage	OK / NG	
	SFR oil tank	38-39		Vibration, Noise/Grease	OK / NG	
	Strip Offter	38-39		Offset (<50mm)	98.5 mm	

เอกสารแนบ 1-8

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบบำรุงระบบ Wet Scrubber

Visual Inspection Report

Date : 13 April 2023

Item No.	Inspection Item	Result		Standard	Remark
		Normal	Abnoormal		
1	Body & Circulation Tank	✓		ไม่มีการสึกกร่อนภายนอก / ภายใน	ข้อ Over Flow ด้าน/แก้ไขแล้วครับ
2	Eliminator	✓		ไม่มีการแตกกรอบ / อุดตัน	
3	Spray Nozzle	✓		ไม่มีการแตกหัก / อุดตัน	
4	Level Control	✓		การขัน Nut + Bolt + การสึกกร่อน	
5	Other ลักษณะโดยทั่วไปภายนอก (Frame + Body)		✓	ไม่มีจุดชำรุดเสียหายอยู่ในสภาพปกติ	

Remark : ทำความสะอาดคราบจาระบีที่ติดตาม Frame และ Body ที่ Bearing Cover ระยะเวลา 10 นาที

Inspection by :

Mr. Witsanu Chaikerd

Fan Inspection Report

Date : 13 April 2023

No.	Equipment	Inspection Item	Methode Inspection	Measured	Result		Standard / Remark
					Normal	Abnoormal	
1	FAN	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Casing / Impeller	Visual		✓		Cracking
		V - Belt	Belt - Tension	13.75 mm.	✓		เปรียบเทียบความตึง Belt จาก Original (ทำการปรับความตึงใหม่)
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Heat Generation (ความร้อน)	Thermometer	45 องศา	✓		Ambient (+40) องศา
		Current (กระแสไฟ)	Ammeter	32.5 แอมป์	✓		ไม่เกิน 37 แอมป์
3	Bearing Shaft	Heat Generation (ความร้อน) ด้าน DE Side	Thermometer	65 องศา	✓		Ambient (+40) องศา
		Heat Generation (ความร้อน) ด้าน NDE Side	Thermometer	64 องศา	✓		Ambient (+40) องศา
		Vertical (VEL) ด้าน DE Side	Vibration Tool	2.5	✓		0 - 7.10
		Vertical (ACC) ด้าน DE Side	Vibration Tool	17.3	✓		0 - 56.40
		Vertical (DISP) ด้าน DE Side	Vibration Tool	85	✓		0 - 100
		Horizontal (VEL) ด้าน DE Side	Vibration Tool	3.75	✓		0 - 7.10
		Horizontal (ACC) ด้าน DE Side	Vibration Tool	5.7	✓		0 - 56.40
		Horizontal (DISP) ด้าน DE Side	Vibration Tool	85 / 90	✓		0 - 100
		Vertical (VEL) ด้าน NDE Side	Vibration Tool	2.8	✓		0 - 7.10
		Vertical (ACC) ด้าน NDE Side	Vibration Tool	13.5	✓		0 - 56.40
		Vertical (DISP) ด้าน NDE Side	Vibration Tool	80 / 82	✓		0 - 100
		Horizontal (VEL) ด้าน NDE Side	Vibration Tool	2.85	✓		0 - 7.10
		Horizontal (ACC) ด้าน NDE Side	Vibration Tool	14.5	✓		0 - 56.40
		Horizontal (DISP) ด้าน NDE Side	Vibration Tool	80	✓		0 - 100

Remark : ได้ทำการปรับตั้งสายพานเรียบร้อยแล้วค่าตาม Standard (Belt Tightening) และหลังจากปรับแล้ว Result : OK.

Inspection by :

Mr. Witsanu Chaikerd

Visual Inspection Report

Date : 13 April 2023

No.	Equipment	Inspection Item	Methode Inspection	Measured	Result		Standard / Remark
					Normal	Abnoormal	
1	PUMP	Appearance	Visual		✓		การฉีกกร่อน
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Casing + Impeller	Visual		✓		Cracking
		Other รายละเอียดอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการใช้ Pump	Visual		✓		Start Test (Pump Stand by : OK.)
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Heat Generation (ตรวจรู้อน)	Thermometer	45 องศา	✓		Ambient (+40) องศา
		Current (ตรวจ)	Ammeter	1.0 แอมป์	✓		ไม่เกิน 1.8 แอมป์

Remark : แผนกไฟฟ้าได้แจ้งการซ่อมแซม Pump ย้ายไปห้อง Over Hall พร้อมแจ้งการเปลี่ยน Spare Pump ตัวใหม่ให้พร้อม Stand By สำหรับการใช้งาน

Inspection by :



Mr. Witsanu Chaikerd

Capacity Inspection Mist Separator Report (Inspection By MMS. Section)

Date : 13 April 2023

BEFORE MAINTENANCE

Velocity check (m/s.)		Average Velocity (m/s.)	Surfaces Area (m2.)	Damper Condition	Capacity result (cmm.)	Capacity Design (cmm.)
1	8.05	8.154	0.15	82%	104.5	205
2	8.12					
3	8.1					
4	8.2					
5	8.3					
			Dia. 500 mm.			

AFTER MAINTENANCE

Velocity check (m/s.)		Average Velocity (m/s.)	Surfaces Area (m2.)	Damper Condition	Capacity result (cmm.)	Capacity Design (cmm.)
1	12	12.164	0.25	80%	143.25	200
2	12.15					
3	12.24					
4	12.25					
5	12.18					





Inspection by :





()

Mr. Witsanu Chaikerd

Photo For Maintenance Mist Separator Report

Date : 13 April 2023

BEFORE CLEANING SPRAY NOZZLE + INSIDE HOUSING MIST SEPARATOR			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

AFTER CLEANING SPRAY NOZZLE + INSIDE HOUSING MIST SEPARATOR			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

Inspection by :

Mr. Witsanu Chaikerd

Photo For Maintenance Mist Separator Report

Date : 13 April 2023

BEFORE CLEANING ELIMINATOR (TAKE OUT FROM HOUSING FOR CLEANING)			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

AFTER CLEANING ELIMINATOR (TAKE OUT FROM HOUSING FOR CLEANING)			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

Inspection by :

(.....)

Mr. Witsanu Chaikerd

Photo For Maintenance Mist Separator Report

Date : 13 April 2023



Inspection by :

Mr. Witsanu Chaikerd

Photo For Maintenance Mist Separator Report (Follow up Action By MMS. + EMS. + CGL.)

Date : 13 April 2023



Inspection by :

Mr. Witsanu Chaikerd



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

MAINTENANCE REPORT OF SCRUBBER

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD.
CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD.
PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240
TKK JOB NO. : TKKO-9711

MAINTENANCE REPORT
OF
SCRUBBER FSW-240

☒ Maintenance

: 17/3/2023

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> FAN <div> <input checked="" type="checkbox"/> Kyowa <input type="checkbox"/> Other </div> </div>	
Brand Name :	# 6 RTI LR-RB
Model / Type :	
Serial No. :	1120-0435-03
Capacity :	400 m ³ /min
Static pressure :	250 mm H ₂ O
Out Put :	37 kw
Revolution :	1470 rpm
Frequency :	50 Hz
Bearing Shaft Ser. No. : ASAHI P-317	
Check Temp. Bearing Shaft : (P40.5/F)39.8	

MOTOR FAN		<input type="checkbox"/> Kyowa <input checked="" type="checkbox"/> Other HITACHI	
Brand Name		TFO	
Model / Type		G 842391101	
Power	: 37 kw	Volt	72 Amp
	: 50 Hz	3 Phase	1450 rpm
Current	: 58.0 Amp		
Check Temp	: 44.7	°C	

VELOCITY (m/s)		
No.	BEFORE	AFTER
1.	1.91	11.23
2.	1.88	11.21
3.	1.96	10.26
4.	0.85	9.85
5.	1.81	9.63
Average	1.68	10.44
Capacity	57.24	335.13

REQ. REPORT	CHECK	APPROVED
17/3/2023	17/5/2023	17/3/2023

AKAKO CO., LTD.



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CONTENTS

DESCRIPTION	PAGE
SCRUBBER INSPECTION	1
FAN INSPECTION	2
PUMP INSPECTION	3-4
CONTROL PANEL	5
CAPACITY CHECK SCRUBBER	6
PHOTO	7-14
COMMENT	15-16

CHECK SHEET FOR SCRUBBER

☒ Maintenance☐ Installation

Project: JFE STEEL GALVANIZING Customer: JFE STEEL GALVANIZING Job No. TKKO-9711 Date: 17/3/2023

PUMP (2)

Brand Name: ☐ Kyowa ☒ Other KOUKEN

Model / Type: RVPL 12521 PC

Serial No.: VL 2377

Capacity: 1400 ℓ / min

Total Head: 15 m

Out Put: 11 kw

Revolution: 1450 rpm

Frequency: 50 Hz

Material: FRP

FAN

Brand Name: ☐ Kyowa ☐ Other

Model / Type: -

Serial No.: -

Capacity: - m³ / minStatic pressure: - mm H₂O

Out Put: - kw

Revolution: - rpm

Frequency: - Hz

Bearing Shaft Ser. No.: -

Check Temp Bearing Shaft: - °C

MOTOR PUMP (2)

Brand Name: ☐ Kyowa ☒ Other HITACHI

Model / Type: VTFO

Serial No.: B-25291101

Power: 11 kw 380 Volt 22.0 Amp

50 Hz 3 Phase 1470 rpm

Current: 11.30 Amp

Check Temp: 38.2 °C

MOTOR FAN

Brand Name: ☐ Kyowa ☐ Other

Model / Type: -

Serial No.: -

Power: - kw - Volt - Amp

- Hz - Phase - rpm

Current: - Amp

Check Temp: - °C

SCRUBBER

Material: ☐ FRP ☐ PVC ☐ SS ☐ SUS

Model: -

Dimension Slack: Dia - mm Check Temp: - °C

Eliminator: - mm

Vinyllock: - mm

Media: ☐ Helix ☐ Tellerette ☐ OtherSpray Nozzle: ☐ PVC ☐ SUS ☐ PP ☐ Other

Type: -

Flow Meter: - ℓ / hr

Model: -

VELOCITY (m/s)

No.	BEFORE	AFTER
1.	-	-
2.	-	-
3.	-	-
4.	-	-
5.	-	-
Average	(m/s)	(m/s)
Capacity	-	-

PRESSURE DROP INSIDE TOWER (mmH₂O)

BEFORE

AFTER

REQ. REPORT

CHECK

APPROVED

PAGE 1

SCRUBBER INSPECTION REPORT

PROJECT: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD.

CUSTOMER: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD.

JOB No.

TKKO-9711

DATE: 17/3/2023

Model: FSW-240

Material: FRP

Eliminator: -

Vinyllock: 200

Spray Nozzle: PP

Media: TELLERETTE

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standrand	Remark
					Normal	Abnormal		
1	SCRUBBER	BODY / CIRCULATION TANK	Visual		✓		ไม่มีคราบสกปรกภายใน / ภายใน ไม่มีเศษวัสดุตกค้าง	
		VINYLLOCK	Visual		✓		ไม่มีการฉีกขาด / บวม	
		ELIMINATOR	Visual		-		ไม่มีการแตกกร่อน / ถูกลบ	
		SPRAY NOZZLE	Visual		✓		ไม่มีการแตกหัก / ถูกลบ	
		MEDIA	Visual		✓		ไม่มีสิ่งอุดตัน / ขังคุดแตกหัก / ฉีกขาด	
		LEVEL CONTROL (LC)	Visual		-		ไม่มีการอุดตัน / ขังคุด Boil.Nut แน่น	
		PRESSURE DROP INSIDE TOWER	Mano Meter	38 mmH ₂ O	✓		ไม่มีการอุดตัน	* 129 mmH ₂ O
		OTHER	Visual		✓		ไม่มีสิ่งแปลกปลอม . ดูงออยู่ภายใน	

CHECK BY K.Thepparit



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS-PJ-PJ-01

FAN INSPECTION REPORT

PAGE 2

PROJECT : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-9711 DATE : 17/3/2023
 TYPE : # 6 RFT LR-RB CAPACITY : 400 cmm PRESSURE : 250 mmAq. REVOLUTION : 1470 rpm
 SERIAL. No. 1120-0435-03 MOTOR : 37 kw 380 Volt 72.0 Amp 50 Hz
 BEARING SHAFT SERIAL. No. ASAHI P-317

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Fan	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing / Impeller	Visual		✓		Cracking	
		V-Belt (5V-1400 x 4) L=1350 mm	Belt-Tension	21.6 mm	✓		Refer to belt setting procedure	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	44.7°C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	58 Amp.	✓		Not over motor name plate	72 Amp.
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	1.9 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 2.0 mm/s
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	1.7 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.8 mm/s
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	1.9 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.9 mm/s
3	Bearing Shaft	Heat Generation (F)	Thermometer	39.8°C	✓		Less than 85°C	
		Heat Generation (P)	Thermometer	40.5°C	✓		Less than 85°C	
		Vibration F (X)	Vibrationmeter	1.8 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 2.5 mm/s
		Vibration F (Y)	Vibrationmeter	3.2 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 3.1 mm/s
		Vibration F (Z)	Vibrationmeter	3.8 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 3.0 mm/s
		Vibration P (X)	Vibrationmeter	2.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 2.1 mm/s
		Vibration P (Y)	Vibrationmeter	1.4 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.3 mm/s
		Vibration P (Z)	Vibrationmeter	3.3 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 3.0 mm/s

* VIBRATION BEFORE MAINTENANCE

CHECK BY : K.Thepparit



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-03

PUMP INSPECTION REPORT (I)

PAGE 3

PROJECT : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-9711 DATE : 17/3/2023
 TYPE : RVPL 12521 PC CAPACITY : 1400 l/min REVOLUTION : 1450 rpm. TOTAL HEAD : 15 m.
 SERIAL. No. VL 2378 MOTOR : 11 kw 380 Volt 22.0 Amp 50 Hz

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Pump	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing	Visual		✓		Cracking	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	38.8°C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	12.4 Amp.	✓		Not over motor name plate	22.0 Amp.
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	3.0 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	1.4 mm/s
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	1.4 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	0.8 mm/s
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	5.2 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	2.6 mm/s

* VIBRATION BEFORE MAINTENANCE

CHECK BY : K.Thepparit



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-04

PUMP INSPECTION REPORT (2)

PAGE 4

PROJECT : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-9711 DATE : 17/3/2023
 TYPE RVPL 12521 PC CAPACITY : 1400 l / min REVOLUTION : 1450 rmp. TOTAL HEAD : 15 m.
 SERIAL. No. VL 2377 MOTOR : 11 kw 380 Volt 22.0 Amp 50 Hz

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Pump	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing	Visual		✓		Cracking	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	38.2°C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	11.3 Amp.	✓		Not over motor name plate	22.0 Amp.
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	1.4 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.2 mm/s
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	2.1 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.8 mm/s
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	2.3 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.9 mm/s

* VIBRATION BEFORE MAINTENANCE

CHECK BY : K.Thepparit

KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-04

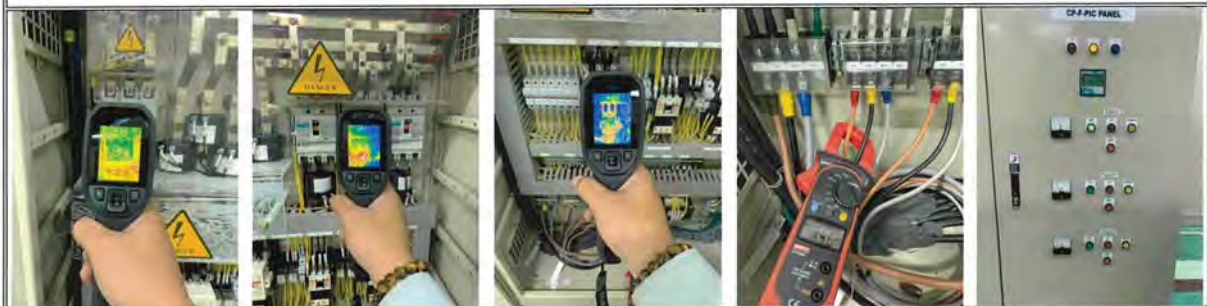
CONTROL PANEL INSPECTION REPORT

PAGE 5

PROJECT : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-9711 DATE : 17/3/2023
 CONTROL BOX SIZE

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standrand	Remark
					Normal	Abnormal		
1	CONTROL PANEL	CLEAN OF CONTROL PANEL	Visual		✓		สภาพไม่มีสิ่งสกปรกภายนอก / ภายใน	
		CONNECT OF POWER LINE	TOOL		✓		ไม่มีการหลวมหลุด	
		TEMP OF POWER LINE	TEMP SENSOR	31.5°C	✓		ไม่เกิน STANDARD WIRE (80°C)	
		VENTILATION	Visual		✓		สามารถใช้งานได้	
		CONDUIT & SUPPORT	Visual		✓		ไม่มีการสึกกร่อน	
		WATER LEAK & CHEMICAL	Visual		✓		ไม่มีน้ำ / เคมี ภายในตู้	

PHOTO TEMP OF POWER LINE



CHECK BY : K.Thepparit

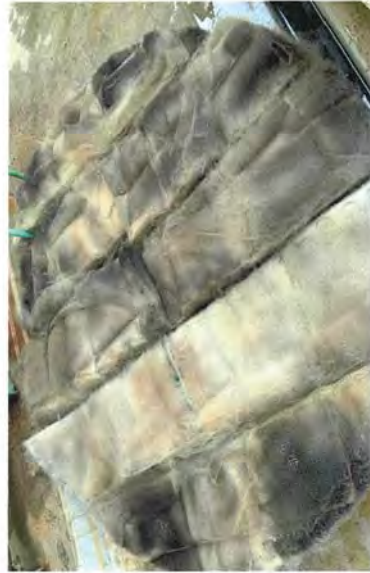
KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-22

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND)LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND)LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BEFORE CLEANING VINYLLOCK



AFTER CLEANING VINYLLOCK



CAPACITY CHECK SCRUBBER REPORT

BEFORE MAINTENANCE

VELOCITY CHECK m/s	AVERAGE VELOCITY m/s	SURFACE AREA m ²	DAMPER CONDITION	CAPACITY RESULT cmm	CAPACITY DESIGN cmm
1 1.91	1.68	0.567 STACK Ø 850	100%	57.24	400
2 1.88					
3 1.96					
4 0.85					
5 1.81					

AFTER MAINTENANCE

VELOCITY CHECK m/s	AVERAGE VELOCITY m/s	SURFACE AREA m ²	DAMPER CONDITION	CAPACITY RESULT cmm	CAPACITY DESIGN cmm
1 11.23	10.44	0.567 STACK Ø 850	100%	355.13	400
2 11.21					
3 10.26					
4 9.85					
5 9.63					

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BEFORE CLEANING MEDIA



AFTER CLEANING MEDIA



PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BEFORE CHANGE SPRAY NOZZLE



AFTER CHANGE SPRAY NOZZLE



PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BEFORE CLEANING CIRCULATION TANK



AFTER CLEANING CIRCULATION TANK



PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BEFORE CLEANING INSIDE



AFTER CLEANING INSIDE



PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

CHECK V-BELT



GREASE UP



PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BEFORE CLEANING IMPELLER



AFTER CLEANING IMPELLER



COMMENT FOR SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

COMMENT

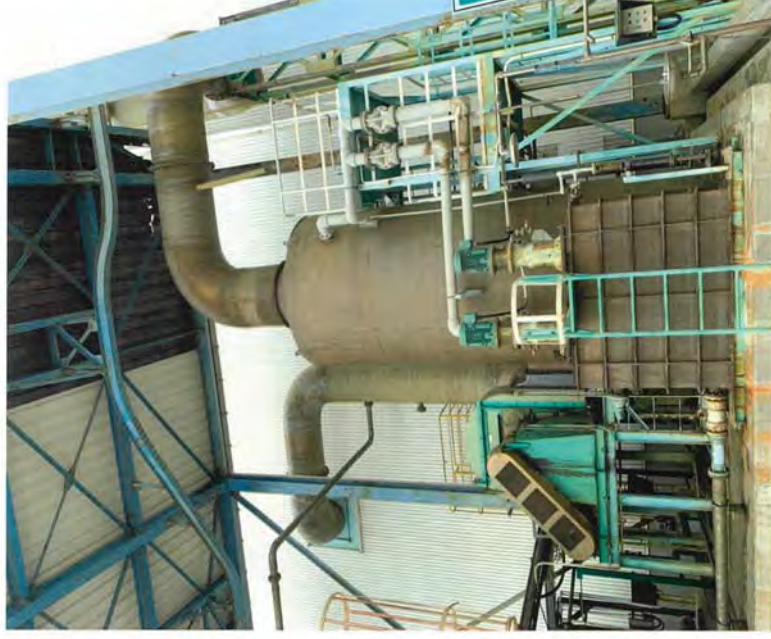


* Bolt Nut ฝัก Bearing Shaft สลักตายและเปลี่ยนใหม่เนื่องจากเวลาใช้งาน Maintenance ยาว

PHOTO BODY SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

BODY



COMMENT FOR SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. JOB NAME : TKKO-9711
PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD. PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

COMMENT II



* Impeller "ใบพัด" ที่เลือกออกแบบมาให้ซ่อมแซม

เอกสารแนบ 1-9

สรุปสถิติการเกิดขัดข้อง หรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ
(Wet Scrubber) ในกรณีฉุกเฉิน ย้อนหลัง 3 ปี



สรุปสถิติการขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ Wet Scrubber

ในกรณีฉุกเฉิน ในช่วงปี 2564-2566

ปี	ชื่อปล่อง*	จำนวน (ครั้ง)	วิเคราะห์สาเหตุ
2564	ไม่พบการหยุดทำงานในกรณีฉุกเฉิน		
2565	ไม่พบการหยุดทำงานในกรณีฉุกเฉิน		
2566	ไม่พบการหยุดทำงานในกรณีฉุกเฉิน		

*ปล่อง Wet scrubber ได้แก่ ปล่องไอระเหยจากกระบวนการผลิต และ ปล่องไอระเหยจากกระบวนการเคลือบผิว

ลงชื่อผู้จัดทำ

(นางสาวอุไรรัตน์ ทาบุตร)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

(นายสนั่น เพิ่มญานวรรณนะ)

ตำแหน่ง.. ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม...

(วันที่ 3 กรกฎาคม 2566)

เอกสารแนบ 1-10
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

งบประมาณ Budget

ใช้งบประมาณทั้งสิ้น 50,000 บาท (50,000 THB)

ผู้รับผิดชอบโครงการ Responsible person

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ บริษัท เจเอสที สตีล กัลวาไนซิง(ประเทศไทย) จำกัด
Safety Professional officer of JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

กลุ่มเป้าหมาย Target Group

พนักงานที่ได้รับสัมผัสเสียงดังเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ ตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป
Employee whom receive average noise level more than 85 dBA (8 hours)

เครื่องมือที่ใช้ Equipment

- แผนที่แสดงระดับเสียงของอาคารผลิต CGL
Noise Contour Map at CGL Building
- เครื่องตรวจวัดเสียง และเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม
Sound level meter and Noise Dosimeter
- ข้อมูลจำนวนพนักงาน ชั่วโมงการทำงาน และข้อมูลส่วนบุคคลของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสียงดัง
Employee data such as working hour, physical information
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับตลอดระยะเวลาการทำงาน
Hearing protection PPEs

ขั้นตอนการดำเนินงาน Process

- สรุปพื้นที่อาคารผลิต CGL ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป โดยใช้แผนที่แสดงระดับเสียงของอาคารผลิต CGL (Noise Contour)
Survey loud noise working area >85 dBA in the CGL building
- รวบรวมข้อมูลจำนวนพนักงาน ชั่วโมงการทำงานของพนักงานที่มีความเสี่ยงได้รับสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป
Summarize employee data: Number of workers, working hour, Physical data, etc.
- สำรวจและตรวจวัดระดับเสียงและปริมาณเสียงสะสมในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป
Survey noise in working area with sound level meter, Noise Dosimeter
- ประเมินการสัมผัสเสียงดัง และแจ้งให้พนักงานได้ทราบ
Evaluate noise in working area with Audiogram test (last year)
- กำหนดมาตรการลดเสียงดังและมาตรการปกป้องกับสัมผัสเสียงดังที่ถูกร่างได้รับใช้สอดคล้องกับกฎหมาย
Carry out the mitigation measures

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Hearing Conservation Program

หลักการและเหตุผล Principle and Reason

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้ นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ในสถานประกอบการ ในกรณีที่สภาพการทำงานในสถานที่ประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป และจากการจัดทำ Noise Contour ของอาคารผลิต CGL พบว่าบริเวณพื้นที่ผลิตในบางกระบวนการมีเสียงดังเกินมากกว่า 85 เดซิเบล ทางบริษัทฯ จึงต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินสำหรับผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวขึ้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงานปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

According to the regulations set standards for the administration and management of safety, health and environment to work about Heat, Lighting and Sound, 2006. Employers shall provide a hearing conservation program in the workplace for the workplace that exposed to a noise level over an average of 85 dB (A) or more period of 8 working hours. According to the Noise Contour in CGL, we found there are the noise exceeds 85 dB (A) in some area. Then JSGT must provide a hearing conservation program for workers in such areas to ensure the protection of the health of workers within the company.

วัตถุประสงค์ Objectives

- เพื่อเฝ้าระวัง บังคับ และควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
For monitor, protect and control employee from loud noise in the workplace.
- เพื่อให้พนักงานทราบอันตรายจากการทำงานในที่มีเสียงดังและตระหนักถึงผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
For employee's awareness of the dangers of working in a loud noise.
- เพื่อให้พนักงานสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้งานได้ถูกต้อง
For employee using the appropriate PPEs and use it correctly
- เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่รับสัมผัสเสียงดัง
For collecting the data of hearing capability evaluation of concerned employee.

ระยะเวลาการดำเนินการ Timeline

- 1 มกราคม 2566 - 31 ธันวาคม 2566
- 1 January 2023 - 31 December 2023

ขอบเขตโครงการ Scope

พื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป ภายในอาคารผลิต CGL
Working area in CGL building that exposed of noise level more than 85 dB (A).

6. จัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน แก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณพื้นที่เสียงดัง และลูกจ้างอื่นที่เกี่ยวข้อง
Training concerned employee on a noise preservation project
7. ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
Implement mitigation measure
8. จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเพื่อเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน
Hearing monitoring (Audiogram test)
9. ประเมินผลมาตรการป้องกันอันตรายที่ได้ดำเนินการไปแล้ว, ทบทวน และปรับปรุง มาตรการจัดการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดเก็บข้อมูลทั้งหมด
Summary, Review for continuous improvement

ผลที่คาดว่าจะได้รับ Result

1. การกำหนดพื้นที่ทำงานที่มีพนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
Defined areas of work for employee risk hearing loss.
2. พนักงานมีความรู้และทราบบริการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสม
The employee has knowledge and know how to prevent harm from loud noise by using and wearing personal protective equipment are properly
3. มาตราการลดเสียงดัง และมาตรการป้องกันการรับสัมผัสเสียงดังที่ลูกจ้างจะได้รับหากหลีกเลี่ยงการเข้าไปทำงานในพื้นที่เสียงดังไม่ได้
Take Measures to reduce noise and prevent employee exposure to noise that could have been avoided if the work area is high noise.
4. ผลการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน มีความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
Results of monitoring of the hearing, Safety at work and efficiency increase of work.

Action plan for Hearing Conservation Program 2023

Activities	P/A	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Budget (THB)	Remarks
1. Evaluate noise in working area with Audiogram test (last year)	P A	○ 	○ 												Using information from annual health check
2. Collect information of employee: Quantity of worker, working hour, Physical data, etc.	P A	○ 	○ 												Interview concerned employee
3. Survey noise in working area with Sound level meter, Noise Dosimeter	P A				○ 					○ 				20,000	Measured by Third party
4. Replace Safety sign and painting	P A							○ 						20,000	Paint line sign
5. Carry out the mitigation measures	P A	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 		Recheck safety sign, line, PPE wearing
6. Improvement for reduce noise at risk area	P A					○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 		Project by MMS (Attachment 1)
7. Implemented mitigation measure	P A	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 	○ 		PPE preparations
8. Hearing monitoring (Audiogram test)	P A												○ 		Included in annual health check period
9. Training concerned employee on noise preservation project	P A										○ 				3 Shift for concerned department
10. Summary, Review for continuous improvement	P A												○ 		

Plan: ○
Actual: ●



Approved by	Reviewed by	Reviewed by	Created by
 (Mr. Kuroda) MD	 (Mr. Misahiro Iwabuchi) Chief of Safety committee	 (Mr. Sanan Phemmyanwattana) H/S Manager	 (Ms. Wanwalee Yanya) Safety Officer

Announcement

No. 020/2019

Hearing Preservation in Workplace Policy

According to the Ministerial Regulation on The Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment in Relation to Heat, Light and Noise B.E.2549 (2006) requires the employer shall introduce a project for hearing preservation in workplace in case the working condition of the workplace has noise level, to which an employee is exceed by average throughout 8 working hours, from 85 dBA upward. Then JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd has the hearing preservation in workplace policy as the following.

1. The company will monitor, improve and protect employees from the harm of loud noise in workplace. The information from those activities will be opened to all employees.
2. The company will allocate necessary resources such as human, time, budget and appropriate training which support the hearing preservation project in the organization.
3. The Executives and the employees at all level have to support the implement of hearing preservation project. They can show their comments in order to improve the working conditions.
4. The company will evaluate the performance of the hearing preservation project periodically for the continuous improvement.

Announced on February 6, 2019



Mr. Shigeno Kuroda
Managing Director



Copyright © 2014 JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd. All Rights Reserved.
Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the documents, in whole or in part, is strictly prohibited.

ประกาศ

ที่ 020/2562

เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้ นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ ในการที่สหภาพการทำงานในสถานประกอบการจะรับผิดชอบ ที่ผู้จ้างได้รับเสียสละต่อระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป เพื่อปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการอนุรักษ์การได้ยิน และจะดำเนินการปรับปรุง โดรงกั้นอันตราย หรือติดตั้งอุปกรณ์ และผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
2. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และหาวิธีที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
3. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงาน ให้เกิดความปลอดภัย
4. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินการตาม นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ที่กำหนดให้ข้างต้น เป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ 2562



(นายชินงูโร่ คูโรดา)
กรรมการผู้จัดการ



Copyright © 2014 JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd. All Rights Reserved.
Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the contents of the document, in whole or in part, is strictly prohibited.

Schedule for Project Addition room for wiping blower (reduce noise level) Update 22-Feb-23

	Item	Pic	Plan/Actual	2022												2023																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				May				June				July				August				September				October				November				December				January				February				March				April				May				June																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Part prepare																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

Note :  Plan
 Actual

Schedule room for wiping blower (update Feb-23)